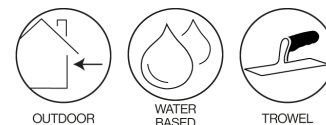


rivatone plus g12

ficha técnica - ed. 05/2024



Revestimiento acrílico de espesor 1,2 mm

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento a base de resinas vinil-acrílicas en dispersión, aditivos para facilitar la aplicación y formación de película, virutas de mármol y arenas de cuarzo de absorción controlada, tamaño máximo de grano 1,2 mm, apto como acabado para los principales sistemas TERMOK8. Protege la película del ataque de algas, hongos y moho, certificado por el FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR BAUPHYSIK de Munich, resistente a diferentes condiciones climáticas y sin miedo a la salinidad. Producto verificado según UNI EN 15824 y ETAG n. 004 para el uso del marcado CE. Para exteriores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- De efecto compacto
- Capacidad de relleno
- Baja absorción



DATOS TÉCNICOS

Absorción de agua (clase W) (EN 1062)	Clase W2 Media
Aspecto de la película EN 13300	Mate G3 (≤ 10 gloss 85°)
Tiempo de espera	En condiciones ambientales normales, admite recubrimiento de pintura pasadas 24h. En caso de bajas temperaturas o mucha humedad, los tiempos de secado pueden variar de forma considerable.
Tipo de resina/aglomerante	Acrílica 7-9
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Revestimiento plástico de aplicación continua - granulado natural - G2 - Enrasado - R2 -S2
Conductividad térmica (λ) (EN 1745)	$\lambda=0,93$ W/(mK)
Contenido sólido	83 \pm 2 %
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	> 0.7 MPa
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	1,2mm
Permeabilidad al vapor (clase V) (EN 1062)	Clase V2 Media
Peso específico	1800 \pm 100 g/l
Reacción al fuego (EN 13501-1)	A2 - s1, d0
VOC	Cat A/c: límite 40 g/l (2010); este producto contiene 15,00 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Dilución	Agua; Listo para usar
Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color.
Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: 2,2 Kg/m ²
Rendimiento por envase	(25Kg): 12,5 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte.

APLICACIÓN

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +35°C HR máx 80 %

Herramientas:

llana metálica, llana de plástico

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, enfoscados y pinturas con base de cal, hormigón armado a la vista, paneles y elementos prefabricados en hormigón, paredes y elementos de yeso, fibrocemento

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben estar secos, limpios, con buena cohesión y libres de sustancias en fase de desprendimiento. Los enfoscados deben estar suficientemente curados, en función del tipo de material y de las indicaciones del fabricante. En superficies con presencia de mohos o algas, aplicar primero una capa de Sana Solux (IVAS) y esperar al menos 24 horas antes de proceder como se indica en la ficha técnica. En caso de pinturas viejas o soportes con polvo, se aconseja la aplicación de una capa de imprimación consolidante PRIMACRIL (IVAS) o proceder a la eliminación si esto no fuera suficiente.

En caso de soportes despintados o que se estén despegando, se aconseja el uso de la imprimación consolidante de base disolvente NITROFIX (IVAS).

Procedimiento de Aplicación:

Mezclar con un taladro agitador de bajo número de revoluciones. Aplicar RIVATONE PLUS G12 NEW con llana metálica formando una capa homogénea y continua. Antes de que la capa se seque (pasados 5 minutos aprox., en función de las condiciones termo-higrométricas), dar el acabado con movimientos circulares, con llana de plástico, para obtener el efecto estético deseado.

Notas:

Si fuera necesario, añadir una pequeña cantidad de agua para darle la consistencia deseada. No se aconseja la aplicación expuesta directamente al sol o con fuerte ventilación. Condiciones de retraso del secado en los primeros períodos de exposición a los agentes atmosféricos pueden comportar efectos sobre la superficie debidos a la condensación, nieblas o lluvias, formando antiestéticas "huellas viscosas". Según la intensidad del color, este efecto puede tener un impacto más o menos evidente, lo cual no implica una reducción de calidad del producto. En general, estas imperfecciones desaparecen por sí solas con la exposición a la lluvia. El producto completa los procesos de secado y polimerización en 10-15 días en condiciones ambientales óptimas (23°C; H.R. máx. 85%). El uso de materias primas naturales puede provocar pequeñas diferencias de color y la presencia de "puntos negros". Verifique que el tono del color coincida; en el caso de lotes múltiples para el acabado de un edificio, asegúrese de usar el mismo lote en una elevación completa de esquina a esquina; también es importante trabajar siempre con la misma técnica, aplicando el material uniformemente. La absorción irregular del soporte puede alterar el color.

Con el tiempo, los agentes atmosféricos, la intensidad de la radiación UV y la acción de la humedad modifican inevitablemente la superficie, por lo que son posibles alteraciones visibles del color.

ALMACENAMIENTO

Envase:

25 Kg - 5 Kg

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION



rivatone plus g12

ficha técnica - ed. 05/2024



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Esta Ficha Técnica ha sido redactada conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Sin embargo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.